SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller temporal Botija - Ultra Class

FECHA DE RECOLECCION: 5-4-18

HORA: 1:58 pm MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Joel Tamayo

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	2645	GALONES

B. Morton

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

5-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
[redacted]

Certificado de Tratamiento de Desechos No.:

No. C-11640-2018

2. Fecha	6 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente	Operaciones Cobre Panamá (Taller Temporal Botija Ultra Clase)
4. Tipo de Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colón, Entrada por Portobelo
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9003/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacal.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Dirección Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristobal, Colón, República de Panamá.
12. Propietario de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Tratamiento	Luis Puertas STI Cel Tec. 6785-0017 cisterna 657667

Especificaciones y características del Desecho

15. Descripción del Producto	Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	264 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	5 de abril de 2018
18. Fecha de Tratamiento	6 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código N y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho	Taller Temporal Botija Ultra Clase
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Recibimos aproximadamente 264 galones aproximados (aceite contaminado) del Taller Temporal de Proyecto Mina de Cobre Panamá, Taller Temporal Botija- Ultra Class y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la cantidad de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se tomó una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	6 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado – Botija

FECHA DE RECOLECCION: 5-4-18

HORA: 3:49p.m MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 6576667

CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	2355	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

5-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11639-2018
2. Fecha	6 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller de equipo pesado Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso, Colón, Entrada por Petaquilla
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0750
8. E-mail	Puertas_jose@jiesacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento.	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Puentes
14. Transportista	STI/ Joel Tamayo /mula Ad-7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2355 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	5 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	6 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2355 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisterna y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifica el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	6 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 10-4-18

HORA: 3:30p.m MULA No. AJ-7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	2500	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

10-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:	No. C-11659-2018
2. Fecha	11 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)
4. Tipo de Producto:	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jinsacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalacion de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	William Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /Inscia AJ7018 cisterna 657667
Especificaciones y Caracteristicas del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2500 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	10 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	11 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Fisicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2500 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desech
25. Fecha	11 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 10-4-18

HORA: 10:46 a.m MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 6576067

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S.A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

10-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 53413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11650-2018
2. Fecha	11 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, Carretera Panamá16, planta de Cristobal, Colon, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula AJ 7018 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	10 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	11 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	11 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 12-4-18

HORA: 9:00 a.m MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1,000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

12-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:	No. C-11673-2018
2. Fecha	13 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Dorioso Colon, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasecat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula-AJ 7018 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	12 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	13 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	13 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 12-4-18

HORA: 10:30 a.m MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	4,000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

12-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11574-2018
2. Fecha	13 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Punta de Lodosa) (Botija)
4. Tipo de Producto.	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Cliente:	Donde Recepción, Entrando por Corozalito
6. Persona Contacto/Responsable	Jose Puertas
7. Telefonos y Fax	275-9000/ 6785-9739
8. Email	Puertas_jose@hasancopper.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MiDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfur, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula A 17018 cisterna 657667

Especificaciones y Caracteristicas del Desecho

15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	4000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	12 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	13 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Caracteristicas Fisicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 4000 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar a existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee, Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	13 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Punta Rincón

FECHA DE RECOLECCION: 19-4-18

HORA: 9:59 a.m MULA No. AJ709 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	250	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

19-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11707-2018**
2. Fecha	*20 de abril de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertes*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cistema 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*250 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*19 de abril de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*20 de abril de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Punta Rincón(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 250 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico e cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional..

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee, Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*20 de abril de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 19-4-18

HORA: _____ MULA No. AJ7019 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

19-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11708-2018**
2. Fecha	*20 de abril de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasecat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Luis Guerrero /mula AJ 7019 cisterna 657667*
Especificaciones y Caracteristicas del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*1,000 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*19 de abril de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*20 de abril de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Caracteristicas Fisicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller TMF(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua de producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*20 de abril de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 19-4-18

HORA: _____ MULA No. AJ7019 CISTERNA No: 6574067

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (S...

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:	**No. C-11711-2018**
2. Fecha	*20 de abril de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@liasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Luis Guerrero /mula AJ7019 cisterna 657667*
Especificaciones y Caracteristicas del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*3000 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*19 de abril de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*20 de abril de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Caracteristicas Fisicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3000 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*20 de abril de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 25-4-18

HORA: 4:10 p.m MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3485 —	GALONES

S.T.I
Luis Guerrero

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

25-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Cobre Panamá

Alan Romero
Mobile Fleet Maintenance Superintendent

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 TeL (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11772-2018**
2. Fecha	*26 de abril de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@jiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STV Luis Guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*3485 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*25 de abril de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*26 de abril de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3485 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos*
25, Fecha	*26 de abril de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 25-4-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

25-4-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

Luis Guerrero

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11774-2018**
2. Fecha	26 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula AJ 7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	25 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	26 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	26 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) EQUIPO PESADO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

Mes de Recolección: ABRIL, 2,018
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
05/04/2018	TALLER TEMPORAL BOTIJA ULTRA CLASS	2,645 galones	C-11640-2018	06/04/2018
05/04/2018	TALLER BOTIJA	2,355 galones	C-11639-2018	06/04/2018
10/04/2018	TALLER BOTIJA	2,500 galones	C-11659-2018	11/04/2018
10/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11660-2018	11/04/2018
12/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11673-2018	13/04/2018
12/04/2018	TALLER BOTIJA	4,000 galones	C-11674-2018	13/04/2018
19/04/2018	TALLER PUNTA RINCON	250 galones	C-11707-2018	20/04/2018
19/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11708-2018	20/04/2018
19/04/2018	TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-11711-2018	20/04/2018
25/04/2018	TALLER BOTIJA	3,485 galones	C-11772-2018	26/04/2018

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
25/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11774-2018	26/04/2018

TOTAL RECOLECTADO 22,235 GALONES

ELABORADO POR:

Ing. Angelo Lee
Servicios Tecnológicos de Incineración

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.